



## IP Flusor BME

### ОПИСАНИЕ :

Разтворима, смазочно-охлаждаща и био-стабилна работна течност, която не съдържа хлор, за употреба при операции по шлайфане, фрезоване, струговане и пробиване с отделни машини, централизираните системи и машини с ЦПУ (Цифрово-Програмно Управление).

**IP Flusor BME** е течност за металообработка, с универсално приложение, подходяща за широк кръг от средно-тежки работни операции с режещи инструменти или абразивни дискове върху материали от черни и цветни метали.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПИЧНИ СТОЙНОСТИ) :

Показател	Метод	Стойност
Класификация по ISO 6743/7:	ISO-L-MAB	
Плътност при 15°C	ASTM D 4052	0,963 kg/dm <sup>3</sup>
Цвят	Визуално	Кехлибар
Външен вид на емулсията при 5% воден разтвор	Визуално	Мляко-образен
pH (емулсията при 5% разтвор с дестилирана вода)	ASTM D 1287	9,0
Устойчивост на емулсията в твърда вода (при 8%) след 24 часа	ASTM D 1479	Без сепарация
Корозия на чугун (3%)	IP 125	Издържа
Рефрактометричен фактор (*)		1,0

(Аналитичните стойности посочени в тази информационна техническа спецификация, са приблизително равни на реалните за текущото производство, но не представляват заводска нормала и могат да бъдат променени без предупреждение.)

(\*) За да установите концентрацията на емулсията, умножете отчитането получено с рефрактометъра по рефрактометричния фактор посочен в спецификацията на продукта.



## ЕКСПЛОАТАЦИОННИ СВОЙСТВА И ПРЕДИМСТВА :

Разтворима течност, състояща се от дълбоко рафинирано минерално масло и специфичен пакет присадки с антикорозионни свойства, гарантиращи защита от ръжда и вещества улесняващи емулгирането (улесняващи смесване на една течност с друга). Свойствата на получената емулсия (мляко-образна на вид) са :

- Наличието на минерално масло гарантира добра работа при операции по рязане, висока скорост и бързо постъпателно движение съпроводени с по-дълъг живот на инструментите и високо ниво на обработка на повърхностите на материалите.
- Поради специфичната си формулировка прави емулсията инертна към медта и нейните сплави, поради което продуктът е подходящ за средни и тежки обработки без да демонстрира склонност към оцветяване на този тип метали.
- Изключителни защитни свойства срещу корозия и ръжда по отношение на направляващите паралели и компонентите на металообработващата машина и на обработваните детайли, които остават леко омазнени след приключване на работа.
- Повишени смазочни свойства (поради наличието на минерално масло) и възможност за охлаждане (от водата), които значително удължават живота на инструментите и гарантират отличното качество на обработваната повърхност.
- Ниска склонност към пенообразуване дори при употреба на мека вода и изпускания на високо налягане (над 30 бара).
- Повишена устойчивост на бактериални атаки, гъбички и образуване на мухъл, с цел дългосрочна стабилност и устойчивост при експлоатация без развитие на неприятни миризми.
- Добра съвместимост с кожата по отношение на оператора, ограничавайки появата на дразнене на кожата и дерматит.
- Продуктът не съдържа : хлор и хлорни съединения, нитрити, РСВ, РСТ, с цел минимално въздействие върху околната среда и минимални разходи за изхвърлянето му.

## ПРИЛОЖЕНИЕ :

**IP Flusor BME** се препоръчва за употреба при всички нормални операции по рязане на метал, струговане, фрезоване, разстъргване, рязане с банциг или кръгово шлифоване на стомана, чугун и цветни метали (мед, месинг, бронз).



### Препоръчителна концентрация

Материали:	Стомана	Чугун	Сплави от цветни метали	Al сплави	AVP
Тежко рязане:	5 – 10%	4 – 8%	4 – 8%	6 – 12%	5 – 8%
Шлайфане:	3 – 5%	3 – 5%	-	-	-

### Начин на употреба

За да получите стабилна, безопасна и ефективна във времето емулсия е важно да процедурате по следния начин :

- Приготвяне на емулсията : **Добавете бавно, винаги концентрираният продукт към водата, никога обратното, като разбърквате до получаване на пълна емулсия така че да се осигури хомогенна дисперсия на продукта с цел да се достигнат най-добри смазочно-охлаждащи свойства на сместа.** (Приготвянето на емулсията може да се извърши и по време на работа, ако има автоматичен смесител).
- Получаването на емулсията се улеснява ако водата и маслото са със стайна температура 20°C.
- За стабилна емулсия с най-добри експлоатационни свойства, съветваме да използвате вода с френски градус на твърдост 40°F (1mg/l = 50°F) при концентрации не по-ниски от 4%.
- Подмяна на емулсията : Преди да налеете новата емулсия в металообработващата машина е необходимо предварително правилно да почистите резервоара или ваната съдържаща старата смазочно-охлаждаща течност (централизиранни системи с рециркулация) и охладителната система с подходящите продукти : разтворители/хигиенни препарати и бактерициди/фунгуциди.
- Никога не добавяйте и/или допълвайте нито чиста вода, нито концентриран продукт към емулсия в експлоатация. Допълвайте с подготвена предварително емулсия винаги в нужната Ви концентрация.  
Поради ефекта на изпарение на водата по време на обработка, концентрацията на емулсията винаги има тенденция да се увеличава. Съветваме Ви да проверявате редовно разтвор и евентуално да го върнете (разредите) до желаната концентрация чрез добавяне на емулсия с минимална концентрация от 1%.
- Периодично да се отстраняват от емулсията в експлоатация : евентуално попаднало друго масло в емулсията, което плува на повърхността и метални частици в следствие на обработката, чрез филтрация.
- Периодично проверявайте концентрацията на разтвора с рефрактометър.



### **Инструкции за безопасна работа**

Работете с продукта в съответствие с обичайните предпазни мерки за безопасност на работното място и за промишлена хигиена. Въпреки това Ви препоръчваме, след контакт на продукта с кожата, веднага да измиете със сапун и вода.

## **НАЧИНИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ И ИЗХВЪРЛЯНЕ :**

Съхранявайте продукта в оригиналната му опаковка, плътно затворен когато не се използва, в закрити складови помещения при температури от +5°C до +40°C. Складирането при твърде ниски температури под +5°C може да доведе до желиране на продукта и временни трудности при подготовката на емулсия. При правилно съхранение продуктът запазва свойствата си за период не по малък от шест месеца от датата на отваряне на опаковката (само не забравяйте да разклащате опаковката преди употреба). С течение на времето е възможно да се появи разлика в цвета на продукта съхраняван във варел от този съхраняван в кофа без това по никакъв начин да повлияе на свойствата и на експлоатационните качества на флуида.

Изхвърляне на продукта: Този продукт не трябва да бъде изхвърлян в канализацията или в близост до водни басейни и реки. Следвайте указанията на местното законодателство. Депонирайте отпадъчните продукти (и емулсии), както и празните опаковки чрез предаването им на лицензирани за целта фирми, при спазване на местното законодателство.

Заводът за производство и опаковане на смазочни продукти **italiana petroli S.p.A.** разположен в гр.Савона, оперира със Система за Контрол на Качеството в съответствие със Стандарта **UNI EN ISO 9001**.

Данните от настоящата Техническа Спецификация са базирани на познанията на производителя към датата на последната промяна на Спецификацията. Всички тези данни са с информативен характер и изхождат от правилната употреба на продукта. Производителят и неговите представители не носят отговорност при неправилна употреба на продукта. Задължение на Ползвателя на продукта е правилното му приложение и употреба, в съответствие с нормите за безопасност и действащите законови норми.

Този продукт не трябва да се използва в приложения, различни от описаните в Техническата Спецификация.

На база на данните, с които разполагаме, този продукт не представлява опасност за здравето, в случай, че се използва съгласно насоките и указанията, съдържащи се в **Информационния Лист за Безопасност**, на разположение при поискване от нашите търговски представители.

Отработеното масло и опаковките да се оползотворяват съгласно действащите нормативни разпоредби.